



ACT-24H / ACT-58H

ACT-32H / ACT-32HR / ACT-33H

Handsender

Bedienungsanleitung



ACT-24H



ACT-58H



ACT-33H



ACT-32H

Wichtige Sicherheitshinweise

1. Bitte lesen Sie diese Anweisungen.
2. Bitte bewahren Sie diese Anweisungen auf.
3. Bitte beachten Sie alle Warnhinweise.
4. Folgen Sie allen Anweisungen.
5. Reinigen Sie das Gerät nur mit einem trockenen Tuch.
6. Die Belüftungsöffnungen des Gerätes dürfen nicht verdeckt werden. Folgen Sie bitte bei der Montage des Gerätes allen Anweisungen des Herstellers.
7. Montieren Sie das Gerät nicht neben Hitzequellen wie Heizkörpern, Wärmespeichern, Öfen oder anderen Geräten (auch Leistungsverstärkern), die Hitze abstrahlen.
8. Wenn das Gerät an 240 V Netzspannung betrieben wird, liegt dem Gerät ein passendes, zugelassenes Netzkabel für das deutsche Stromnetz bei. Nehmen Sie keine Veränderungen am Netzstecker dieses Gerätes vor. Verwenden Sie das Gerät nur an einer passenden Steckdose.
9. Sichern Sie das Netzkabel gegen Einquetschen oder Abknicken, insbesondere am Gerät selbst sowie an dessen Netzstecker.
10. Verwenden Sie nur das vom Hersteller benannte Zubehör für dieses Gerät.
11. Verwenden Sie nur die vom Hersteller als geeignet angegebenen oder zusammen mit dem Gerät verkauften Gestelle, Podeste, Halteklammern oder Unterbauten für dieses Gerät. Wenn sie einen Rollwagen verwenden, achten Sie darauf, dass das Gerät beim Bewegen gegen Herunterfallen gesichert ist, um das Verletzungsrisiko zu minimieren.
12. Trennen Sie das Gerät vom Stromnetz, wenn ein Gewitter aufkommt oder wenn Sie es voraussichtlich für längere Zeit nicht verwenden werden.
13. Alle Wartungsarbeiten müssen von hierfür qualifizierten Servicemitarbeitern durchgeführt werden. Eine Wartung ist erforderlich, wenn das Gerät selbst oder dessen Netzkabel beschädigt wurde, Flüssigkeiten oder Gegenstände in das Gerät gelangt sind, das Gerät Regen oder starker Feuchtigkeit ausgesetzt wurde, das Gerät nicht ordnungsgemäß arbeitet oder es heruntergefallen ist.
14. Setzen Sie das Gerät niemals Regen oder hoher Feuchtigkeit aus. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden oder einen Brand verursachen.
15. Stellen Sie niemals mit Flüssigkeiten gefüllte Gegenstände (z.B. Vasen oder Trinkgläser) auf das Gerät. Flüssigkeiten im Gerät können einen Kurzschluss verursachen.
16. Verwenden Sie nur vom Hersteller spezifizierte Batterien oder Akkus.
17. Zum Trennen des Gerätes vom Netz ziehen Sie den Netzstecker aus der Netzsteckdose.



WARNUNG

Im Außeneinsatz:

Setzen Sie das Gerät niemals Regen oder Feuchtigkeit aus. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden oder einen Brand verursachen.

In feuchter Umgebung:

Schützen Sie das Gerät vor Spritzwasser und stellen Sie keine mit Flüssigkeiten gefüllten Gegenstände auf das Gerät (z.B. Vasen oder Trinkgläser).

Servicehinweise:

VORSICHT! Öffnen Sie das Gerät niemals eigenmächtig. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden. Servicearbeiten dürfen nur von autorisiertem Fachpersonal durchgeführt



Dieses Symbol warnt vor nicht isolierten, spannungsführenden Teilen, die sich im Inneren des Gerätes befinden. Beim Berühren dieser Teile besteht die Gefahr eines Stromschlags.



Dieses Symbol ist ein Hinweis auf wichtige Bedienungs- und Wartungshinweise, die in der Bedienungsanleitung enthalten sind.

Entsorgung



Dieses Produkt darf am Ende seiner Lebensdauer nicht über den normalen Haushaltsabfall entsorgt werden, sondern muss an einem Sammelpunkt für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden. Das Symbol auf dem Produkt, der Gebrauchsanweisung oder der Verpackung weist darauf hin. Altbatterien enthalten möglicherweise Schadstoffe, die Umwelt und Gesundheit schaden können.

Entsorgen Sie verbrauchte Batterien und Akkus immer gemäß den geltenden Entsorgungsvorschriften.

Werfen Sie Batterien oder Akkus weder ins Feuer (Explosionsgefahr) noch in den Restmüll.

Bitte geben Sie die Batterien / Akkus im Handel oder an den Recyclinghöfen der Kommunen ab. Die Rückgabe ist unentgeltlich und gesetzlich vorgeschrieben.

Bitte werfen Sie nur entladene Batterien in die aufgestellten Behälter.

Alle Batterien und Akkus werden wiederverwertet. So lassen sich wertvolle Rohstoffe wie Eisen, Zink oder Nickel wiedergewinnen.

Herstellereklärungen

Garantie

MIPRO Electronics Ltd. übernimmt für dieses Produkt eine Garantie von 24 Monaten. Die aktuell geltenden Garantiebestimmungen können Sie über das Internet www.mipro-germany.de einsehen, oder über Ihren MIPRO-Partner beziehen.

In Übereinstimmung mit den folgenden Anforderungen

- ROHS Richtlinie (2011/65/EU)
 - WEEE Richtlinie (2012/19/EU)
- Bitte entsorgen Sie die Geräte am Ende ihrer Nutzungsdauer bei Ihrer kommunalen Sammelstelle oder im Recycling Center.
- Batterierichtlinie (2006/66/EU)

Hinweis

Die Prüfung der normgerechten elektromagnetischen Verträglichkeit beruht auf der Verwendung der mitgelieferten und empfohlenen Kabeltypen. Bei Verwendung anderer Kabeltypen kann die elektromagnetische Verträglichkeit beeinträchtigt werden.

CE-Konformität

Die CE-Konformitätserklärung kann von MIPRO Electronics oder einem der europäischen Vertreter bezogen werden. Kontaktinformationen sind im Internet unter www.mipro.com.tw zu finden. Die CE-Übereinstimmungserklärung ist erhältlich bei: www.mipro-germany.de

Bevollmächtigter Vertreter in Europa:

MIPRO Germany GmbH, Kochersteinsfelder Str. 73, 74239 Hardthausen

Zulassungen

Das Produkt entspricht den Grundlegenden Anforderungen der folgenden Richtlinien der Europäischen Union:

- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- Radio Equipment Direktive 2014/53/EU (bei Geräten mit Funk)

Hinweise nach Radio Equipment Directive

Die ausführlichen technischen Daten finden Sie im Datenblatt des Produktes. Dieses ist erhältlich bei der MIPRO Germany GmbH oder als Download auf www.mipro-germany.de

Die jeweils geltenden Bestimmungen über den Betrieb von drahtlosen Mikrofonanlagen müssen beachtet werden.

I. Bedienelemente

ACT-33H

ACT-32H

ACT-32HR

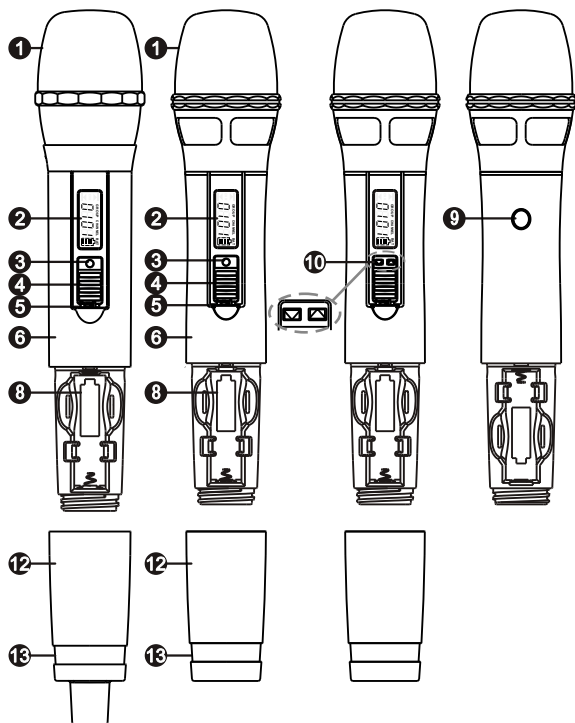


Bild 1

ACT-24H

ACT-58H

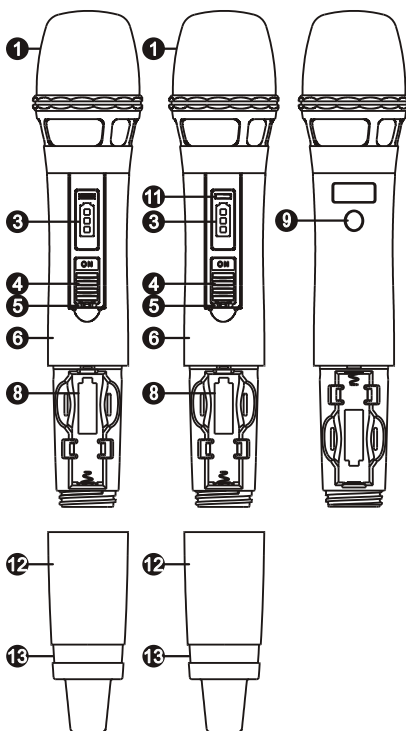


Bild 1

1. Mikrofonkorb: Schützt die Mikrofonkapsel; ein mehrfacher Metallgrill verhindert Popgeräusche
2. LCD-Display: Zur Anzeige von Gruppe, Kanal, Batteriestatus und Fehlermeldungen.
3. LED Anzeige, leuchtet bei Einschalten kurz auf. Blinkt wenn die Batterien fast leer sind.
4. Ein-/Ausschalter: Zum Einschalten schieben Sie den Ein-/Ausschalter auf „ON“, zum Ausschalten auf „OFF“.
5. Verriegelung für Ein-/Ausschalter: Schieben Sie den Riegel bei eingeschaltetem Schalter nach rechts um ein versehentliches Ausschalten zu verhindern. Zum Entriegeln schieben Sie den Riegel nach links.
6. Gehäuse: Im oberen Teil befindet sich die Mikrofonkapsel. Im Inneren befindet sich die Senderplatine und das Batteriefach.
8. Batteriefach: Für 2 Alkaline Batterien vom Typ AA.
9. ACT-Infrarotschnittstelle (IR): Empfängt Infrarot-Signale vom Empfänger zum Synchronisieren von Frequenzen.
10. Lautstärketasten (ACT-32HR): Drücken Sie auf linke Taste um die Lautstärke des Systems drahtlos zu reduzieren bzw. auf die rechte Taste um die Lautstärke zu erhöhen.
11. AutoWakeUp Indikator. (ACT-58H)
12. Batteriefachabdeckung: Schützt das Batteriefach, in dem die Batterien enthalten sind.
13. Farbring: Zur Unterscheidung von verschiedenen Kanälen.

II. Batterien einlegen

- (A) Drehen Sie den Batteriefachdeckel gegen den Uhrzeigersinn um das Batteriefach zu öffnen.
- (B) Legen Sie 2 AA-Batterien ein. Achten Sie auf die richtige Polarisierung.
- (C) Drehen Sie den Batteriefachdeckel im Uhrzeigersinn um das Batteriefach zu schließen.

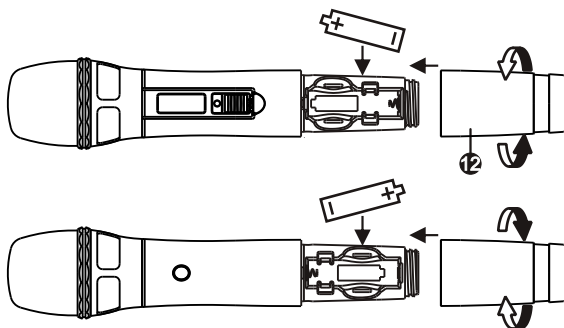


Bild 2

Das LCD-Display am Sender und die HF-Anzeige am Empfänger leuchten, wenn das Mikrophon eingeschaltet wird und zeigen so den normalen Betriebsstatus an. Bleibt das Display aus, sollte überprüft werden, ob die Batterien korrekt eingelegt wurden.

III. LCD-Display



Bild 3

1. Sendeparameter
2. zeigt die eingestellte Frequenzgruppe und den eingestellten Sendekanal an.
3. zeigt den Ladezustand der Batterien an.

IV. Error codes: Fehlermeldungen

Wenn im Display "ERR" erscheint liegt ein Fehler im System vor. Hier die Aufschlüsselung der Fehlermeldungen:

- ERR no01 EEPROM ist nicht programmiert oder es liegt ein interner Datenfehler vor.
- ERR no02 Nur für Testzwecke.
- ERR no03 Es wird versucht den Sender auf eine Frequenz zu programmieren die oberhalb der Schaltbandbreite des Senders liegt d.h. Sender und Empfänger haben nicht die gleiche Frequenzkennung.
- ERR no04 Es wird versucht den Sender auf eine Frequenz zu programmieren die unterhalb der Schaltbandbreite des Senders liegt d.h. Sender und Empfänger haben nicht die gleiche Frequenzkennung.
- Bei ERR no03 und ERR no04 funktioniert der Sender immer noch auf der vorher eingestellten Frequenz. Um die Fehlermeldung zu löschen, muss der Sender aus- und wieder eingeschaltet werden.

V. Batteriestandsanzeige

ACT-32H / ACT-32HR / ACT-33H

Die Lebensdauer der Senderbatterie wird in Prozent angezeigt. Wenn die Lebensdauer der Batterie weniger als 10% beträgt, sollten die Batterien ersetzt werden. Sollten Sie den Sender dennoch weiterverwenden, wird dieser, um ein Tiefentladen (vor allem bei Akkus) zu vermeiden, nach einer gewissen Zeit automatisch abgeschaltet und im LC-Display erscheint die Meldung „Poff“.

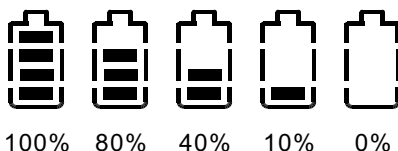


Bild 4

ACT-24H / ACT-58H

- Der Ladezustand des Akkus wird durch 3 LEDs angezeigt.
- Solange 1 bis 3 grüne LEDs leuchten, kann der Sender noch benutzt werden.
- Sobald nur eine rote LED leuchtet, sollte der Akku frisch geladen werden.

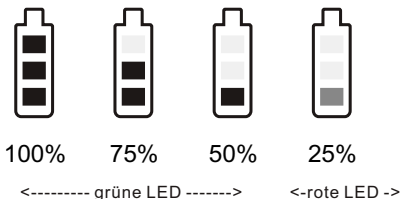


Bild 5

VI. Bedienungshinweise

- Schalten Sie den Handsender mit dem Ein-Ausschalter (4) ein.
- Das LCD-Display (2) oder die Batteriestandanzeige (3) leuchten.
- Falls die Batteriestandanzeige nur noch einen Balken anzeigt, empfehlen wir die Batterien zu wechseln.
- Synchronisieren Sie den Sender mit dem zugehörigen Empfänger über die ACT-Funktion.
- Wenn der Sender mit dem Empfänger synchronisiert ist, leuchtet am Empfänger das Display auf und man sieht die HF-Empfangsstärke des Signales in der Balkenanzeige.
- Wenn man das Mikrofon bespricht, sieht man den Audiopegel in der Balkenanzeige im Display des Empfängers.

ACT-58H AutoWakeUp Funktion

- Die AutoWakeUp-Funktion kann im Empfänger aktiviert werden und mit der ACT-Funktion an den Sender übertragen werden. Wenn die Funktion aktiviert ist, schaltet sich der Sender automatisch stumm, wenn er innerhalb von 10 Sekunden nicht bewegt wird. Sobald der Sender wieder bewegt wird, wird die Stummschaltung aufgehoben.
- **Achtung!** Diese Funktion sollte deaktiviert sein, wenn man das Mikrofon auf einem Mikrofonstativ betreiben möchte.

MIPRO Germany GmbH

Kochersteinsfelder Str. 73
74239 Hardthausen
Tel. 07139 59 59 00
Fax: 07139 59 59 018
email: info@mipro-germany.de
www.mipro-germany.de

MIPRO[®]
MICROPHONE PROFESSIONALS

MIPRO Electronics Co., Ltd

Headquarters: No. 814, Beigang Rd., Chiayi City 60096, Taiwan
Tel +886.5.238.0809 Fax +886.5.238.0803
www.mipro.com.tw mipro@mipro.com.tw



CE FC

All rights reserved. YM 020/09

Do not copy or forward without prior approvals MIPRO.

Specifications and design subject to change without notice.



2CF086A



Handsender mit Li-Ionen Akku

ACT-32HC UHF

ACT-24HC 2.4 GHz

ACT-58HC 5.8 GHz

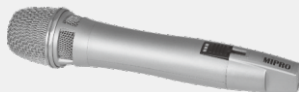
Bedienungsanleitung



ACT-32HC



ACT-24HC



ACT-58HC

Wichtige Sicherheitshinweise

1. Bitte lesen Sie diese Anweisungen.
2. Bitte bewahren Sie diese Anweisungen auf.
3. Bitte beachten Sie alle Warnhinweise.
4. Folgen Sie allen Anweisungen.
5. Reinigen Sie das Gerät nur mit einem trockenen Tuch.
6. Die Belüftungsöffnungen des Gerätes dürfen nicht verdeckt werden. Folgen Sie bitte bei der Montage des Gerätes allen Anweisungen des Herstellers.
7. Montieren Sie das Gerät nicht neben Hitzequellen wie Heizkörpern, Wärmespeichern, Öfen oder anderen Geräten (auch Leistungsverstärkern), die Hitze abstrahlen.
8. Wenn das Gerät an 240 V Netzspannung betrieben wird, liegt dem Gerät ein passendes, zugelassenes Netzkabel für das deutsche Stromnetz bei. Nehmen Sie keine Veränderungen am Netzstecker dieses Gerätes vor. Verwenden Sie das Gerät nur an einer passenden Steckdose.
9. Sichern Sie das Netzkabel gegen Einquetschen oder Abknicken, insbesondere am Gerät selbst sowie an dessen Netzstecker.
10. Verwenden Sie nur das vom Hersteller benannte Zubehör für dieses Gerät.
11. Verwenden Sie nur die vom Hersteller als geeignet angegebenen oder zusammen mit dem Gerät verkauften Gestelle, Podeste, Halteklammern oder Unterbauten für dieses Gerät. Wenn sie einen Rollwagen verwenden, achten Sie darauf, dass das Gerät beim Bewegen gegen Herunterfallen gesichert ist, um das Verletzungsrisiko zu minimieren.
12. Trennen Sie das Gerät vom Stromnetz, wenn ein Gewitter aufkommt oder wenn Sie es voraussichtlich für längere Zeit nicht verwenden werden.
13. Alle Wartungsarbeiten müssen von hierfür qualifizierten Servicemitarbeitern durchgeführt werden. Eine Wartung ist erforderlich, wenn das Gerät selbst oder dessen Netzkabel beschädigt wurde, Flüssigkeiten oder Gegenstände in das Gerät gelangt sind, das Gerät Regen oder starker Feuchtigkeit ausgesetzt wurde, das Gerät nicht ordnungsgemäß arbeitet oder es heruntergefallen ist.
14. Setzen Sie das Gerät niemals Regen oder hoher Feuchtigkeit aus. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden oder einen Brand verursachen.
15. Stellen Sie niemals mit Flüssigkeiten gefüllte Gegenstände (z.B. Vasen oder Trinkgläser) auf das Gerät. Flüssigkeiten im Gerät können einen Kurzschluss verursachen.
16. Verwenden Sie nur vom Hersteller spezifizierte Batterien oder Akkus.
17. Zum Trennen des Gerätes vom Netz ziehen Sie den Netzstecker aus der Netzsteckdose.



WARNUNG

Im Außeneinsatz:

Setzen Sie das Gerät niemals Regen oder Feuchtigkeit aus. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden oder einen Brand verursachen.

In feuchter Umgebung:

Schützen Sie das Gerät vor Spritzwasser und stellen Sie keine mit Flüssigkeiten gefüllten Gegenstände auf das Gerät (z.B. Vasen oder Trinkgläser).

Servicehinweise:

VORSICHT! Öffnen Sie das Gerät niemals eigenmächtig. Sie könnten einen elektrischen Schlag erleiden. Servicearbeiten dürfen nur von autorisiertem Fachpersonal durchgeführt



Dieses Symbol warnt vor nicht isolierten, spannungsführenden Teilen, die sich im Inneren des Gerätes befinden. Beim Berühren dieser Teile besteht die Gefahr eines Stromschlags.



Dieses Symbol ist ein Hinweis auf wichtige Bedienungs- und Wartungshinweise, die in der Bedienungsanleitung enthalten sind.

Entsorgung



Dieses Produkt darf am Ende seiner Lebensdauer nicht über den normalen Haushaltsabfall entsorgt werden, sondern muss an einem Sammelpunkt für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden. Das Symbol auf dem Produkt, der Gebrauchsanweisung oder der Verpackung weist darauf hin. Altbatterien enthalten möglicherweise Schadstoffe, die Umwelt und Gesundheit schaden können.

Entsorgen Sie verbrauchte Batterien und Akkus immer gemäß den geltenden Entsorgungsvorschriften.

Werfen Sie Batterien oder Akkus weder ins Feuer (Explosionsgefahr) noch in den Restmüll.

Bitte geben Sie die Batterien / Akkus im Handel oder an den Recyclinghöfen der Kommunen ab. Die Rückgabe ist unentgeltlich und gesetzlich vorgeschrieben.

Bitte werfen Sie nur entladene Batterien in die aufgestellten Behälter.

Alle Batterien und Akkus werden wiederverwertet. So lassen sich wertvolle Rohstoffe wie Eisen, Zink oder Nickel wiedergewinnen.

Herstellereklärungen

Garantie

MIPRO Electronics Ltd. übernimmt für dieses Produkt eine Garantie von 24 Monaten. Die aktuell geltenden Garantiebestimmungen können Sie über das Internet www.mipro-germany.de einsehen, oder über Ihren MIPRO-Partner beziehen.

In Übereinstimmung mit den folgenden Anforderungen

- ROHS Richtlinie (2011/65/EU)
- WEEE Richtlinie (2012/19/EU)
- Bitte entsorgen Sie die Geräte am Ende ihrer Nutzungsdauer bei Ihrer kommunalen Sammelstelle oder im Recycling Center.
- Batterierichtlinie (2006/66/EU)

Hinweis

Die Prüfung der normgerechten elektromagnetischen Verträglichkeit beruht auf der Verwendung der mitgelieferten und empfohlenen Kabeltypen. Bei Verwendung anderer Kabeltypen kann die elektromagnetische Verträglichkeit beeinträchtigt werden.

CE-Konformität

Die CE-Konformitätserklärung kann von MIPRO Electronics oder einem der europäischen Vertreter bezogen werden. Kontaktinformationen sind im Internet unter www.mipro.com.tw zu finden. Die CE-Übereinstimmungserklärung ist erhältlich bei: www.mipro-germany.de

Bevollmächtigter Vertreter in Europa:

MIPRO Germany GmbH, Kochersteinsfelder Str. 73, 74239 Hardthausen

Zulassungen

Das Produkt entspricht den Grundlegenden Anforderungen der folgenden Richtlinien der Europäischen Union:

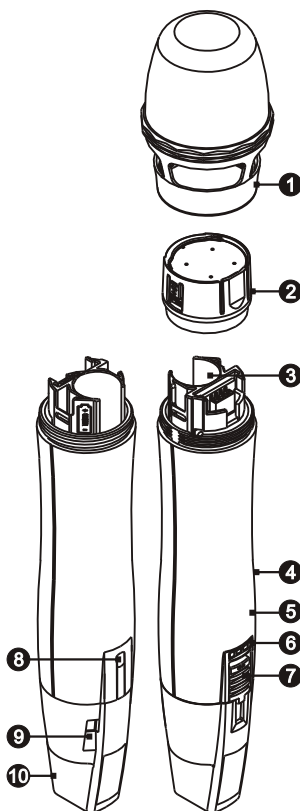
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- Radio Equipment Direktive 2014/53/EU (bei Geräten mit Funk)

Hinweise nach Radio Equipment Directive

Die ausführlichen technischen Daten finden Sie im Datenblatt des Produktes. Dieses ist erhältlich bei der MIPRO Germany GmbH oder als Download auf www.mipro-germany.de

Die jeweils geltenden Bestimmungen über den Betrieb von drahtlosen Mikrofonanlagen müssen beachtet werden.

I. Bedienelemente



ACT-32HC, ACT24HC, ACT-58HC

Bild 1

1. Abnehmbarer Mikrofonkopf
2. Kontaktring und Batteriefachdeckel.
3. Batteriefach für einen Li-Ionen Akku des Typs 18500.
4. Gehäuse aus stabilem ABS Material.
6. Einschalt- und Akkustatusanzeige.
7. Ein- / Ausschalter
8. ACT-Fenster: Hier wird das ACT-Signal des Empfängers empfangen.
9. Ladekontakte
10. Aufsteckkappe (kann als Ausschaltschutz verwendet werden).

II. Einlegen und Entnehmen des Akkus

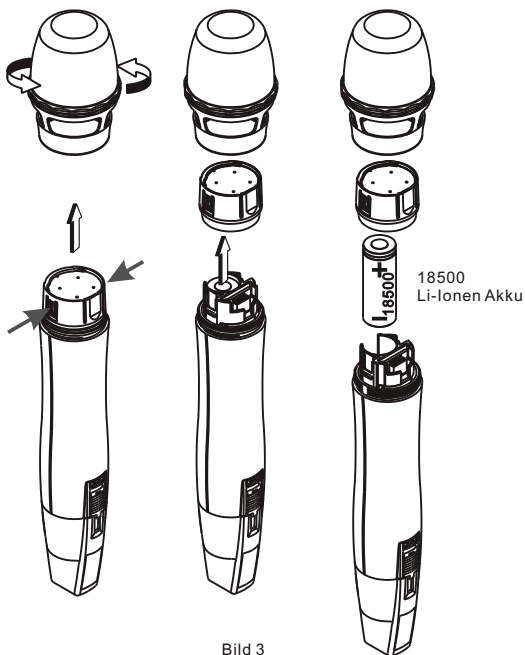


Bild 3

1. Entfernen Sie den Mikrofonkopf durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn.
2. Der Akkufachdeckel hat zwei gegenüberliegende Verriegelungen. Drücken Sie diese zusammen und entfernen sie den Akkufachdeckel.
3. Führen Sie den LI-Ionen Akku mit der richtigen Polarität in das Akkufach ein.

4. Stecken Sie den Akkufachdeckel wieder auf das Akkufach bis die Verriegelungen einrasten.
5. Drehen Sie den Mikrofonkopf wieder auf das Gehäuse.
6. Hinweise:
 - Wenn der Akku geladen und richtig eingelegt ist, aber der Sender sich trotzdem nicht einschalten lässt, könnte das an der Sicherheitsschaltung des Akkus liegen. Stellen Sie den Sender ausgeschaltet nochmals für ca. 10 Sekunden in die Ladestation und schalten Sie ihn dann wieder ein. Wenn das Problem weiterhin besteht, ist der Akku defekt und muss ausgetauscht werden.
 - Falls Sie keine Ladestation haben, können Sie den Akku auch falsch herum in den Sender einsetzen. Dann den Sender einschalten und anschließend den Akku weder mit der richtigen Polarität einsetzen.

III. Bedienhinweise

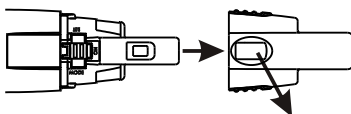
ACT-32HC | ACT-24HC | ACT-58HC:

- Schalten Sie den Handsender mit dem Ein- Ausschalter (7) ein.
- Die Batteriestandsanzeige (6) leuchtet.
- Falls die Batteriestandsanzeige nur noch einen Balken zeigt, sollte der Akku geladen werden.
- Synchronisieren Sie den Sender mit dem zugehörigen Empfänger über die ACT-Funktion.
- Wenn der Sender mit dem Empfänger synchronisiert ist, leuchtet am Empfänger das Display auf und man sieht die HF-Empfangsstärke des Sendersignales in der Balkenanzeige. Wenn man das Mikrofon bespricht, sieht man den Audiopegel in der Balkenanzeige im Display des Empfängers.

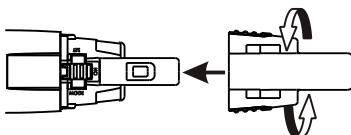
IV. Aufsteckkappe mit Ausschaltschutz

Die patentierte Aufsteckkappe kann auf zwei verschiedene Arten aufgesteckt werden.

- Im Normalbetrieb ist sie so aufgesteckt, dass auf der einen Seite der Ein-Ausschalter betätigt werden kann und auf der anderen Seite die Ladkontakte offen liegen, damit der Sender beim Einstecken in das Ladegerät auch geladen werden kann.
- Wird die Aufsteckkappe um 180° verdreht aufgesteckt, wird der Sender automatisch eingeschaltet und kann auch durch den Ein-/Aus- Schalter nicht mehr versehentlich ausgeschaltet werden. In diesem Modus kann der Sender aber nicht im Batterieladegerät geladen werden.



Drücken Sie die Aufsteckkappe an beiden Seiten fest zusammen und ziehen Sie dann die Kappe ab.



Drehen Sie die Kappe um 180° und schieben Sie die Kappe wieder auf das Gehäuse.

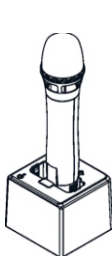
Bild 5

V. Anmerkungen

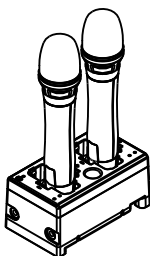
1. Wenn Sie den Handsender nicht verwenden, schalten Sie ihn bitte aus. Sollten Sie vorhaben, den Sender für einen längeren Zeitraum nicht zu benutzen, entnehmen Sie die Akkus und laden sie diese bei Bedarf auf.
2. Um die Sendeleistung nicht zu beeinträchtigen, sollten Sie das hintere Ende des Senders nicht mit der Hand verdecken.
3. Um die Klangqualität nicht zu beeinträchtigen sollten Sie den Mikrofonkopf nicht mit der Hand umfassen. Es wird empfohlen, den Handsender zwischen Mikrofonkopf und Ein-Ausschalter zu halten.
4. Ein verschmutzter Mikrofonkopf kann die Klangqualität beeinflussen. Der Mikrofonkopf sollte bei Verschmutzung abgeschraubt und dann gereinigt werden.
5. Es wird empfohlen den Sender in einer Ladestation MP-8 oder MP-80 zu laden.

VII. MP-8, MP-80 Akku-Ladegerät (optional)

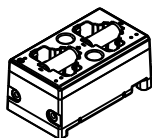
1. Die intelligente Ladetechnik gewährleistet eine schnellstmögliche Aufladung der Li-Ionen Akkus und eine konstante Erhaltungsladung, die immer die höchste Ladekapazität garantiert und gleichzeitig die Akkus schont. Dies garantiert eine lange Lebensdauer der Akkus.
2. Präzise, zuverlässige Anzeige des Ladezustandes bei aktiver Ladung (rot) und fertiger Ladung (grün).
3. In der Ladestation MP-80 können gleichzeitig zwei Sender (Hand- und/oder Taschensender) oder zwei Wechsel Akkus oder ein Sender und ein Wechsel Akku geladen werden. Bei größeren Anlagen können mehrere Ladestationen mechanisch gekoppelt werden. Das ermöglicht einen geordneten Aufbau und einfache Handhabung.



MP-8



MP-80



ICR 18500
Akkus im MP-80
Ladegerät

Bild 6

MIPRO Germany GmbH

Kochersteinsfelder Str. 73
74239 Hardthausen
Tel. 07139 59 59 00
Fax: 07139 59 59 018
email: info@mipro-germany.de
www.mipro-germany.de

MIPRO[®]
MICROPHONE PROFESSIONALS

MIPRO Electronics Co., Ltd

Headquarters: No. 814, Beigang Rd., Chiayi City 60096, Taiwan
Tel : +886.5.238.0809 Fax : +886.5.238.0803
www.mipro.com.tw mipro@mipro.com.tw

All rights reserved. YM 020/09

Do not copy or forward without prior approvals MIPRO.
Specifications and design subject to change without notice.



CE FC



2 CF 087 A